

LINEA L 16

DATI TECNICI

Superficie utile della tavola	mm.	1600x550
Massima corsa trasversale	mm.	660
Massima corsa longitudinale	mm.	1700
Distanza max. fra tavola ed asse mandrino	mm.	800 (1000)
Velocità di spostamento longitudinale della tavola	m/min.	0 ÷ 35
Avanzamento trasversale della testa porta-mola	mm.	0 ÷ 40
Movimento trasversale continuo a corsa rapida	m/min.	0 ÷ 3
Discesa automatica testa con fermo a zero	mm.	0,01 ÷ 0,05
Capacità vasca oleodinamica	l.	330

✓ MOLA

+ Velocità di rotazione	giri	1450
+ Diametro foro	mm.	127v
+ Diametro esterno	mm.	400v
+ Larghezza	mm.	60v
- Numero delle scanalature a T della tavola		3

*Deppio  
incauto 200x10*

POTENZA DEI MOTORI:

- Per il mandrino porta mola	HP.	20
- Per il gruppo idraulico	HP.	10
- Per la pompa di refrigerazione	HP.	0,33

Peso netto della macchina Kg. 9000

TECHNICAL FEATURES

- Table surface	mm.	1600 x 550
- Max. cross travel	mm.	660
- Max. longitudinal travel	mm.	1700
- Distance between the table and spindle-axis	mm.	800 (1000)
- Longitudinal speed of table	m/min.	0 ÷ 35
- Cross feed wheel-head	mm.	0 ÷ 40
- Cross speed	m/min.	0 ÷ 3
- Automatic downfeed of wheel-head of zero position	mm.	0,01 ÷ 0,05
- Capacity of coolant tank	lt.	330

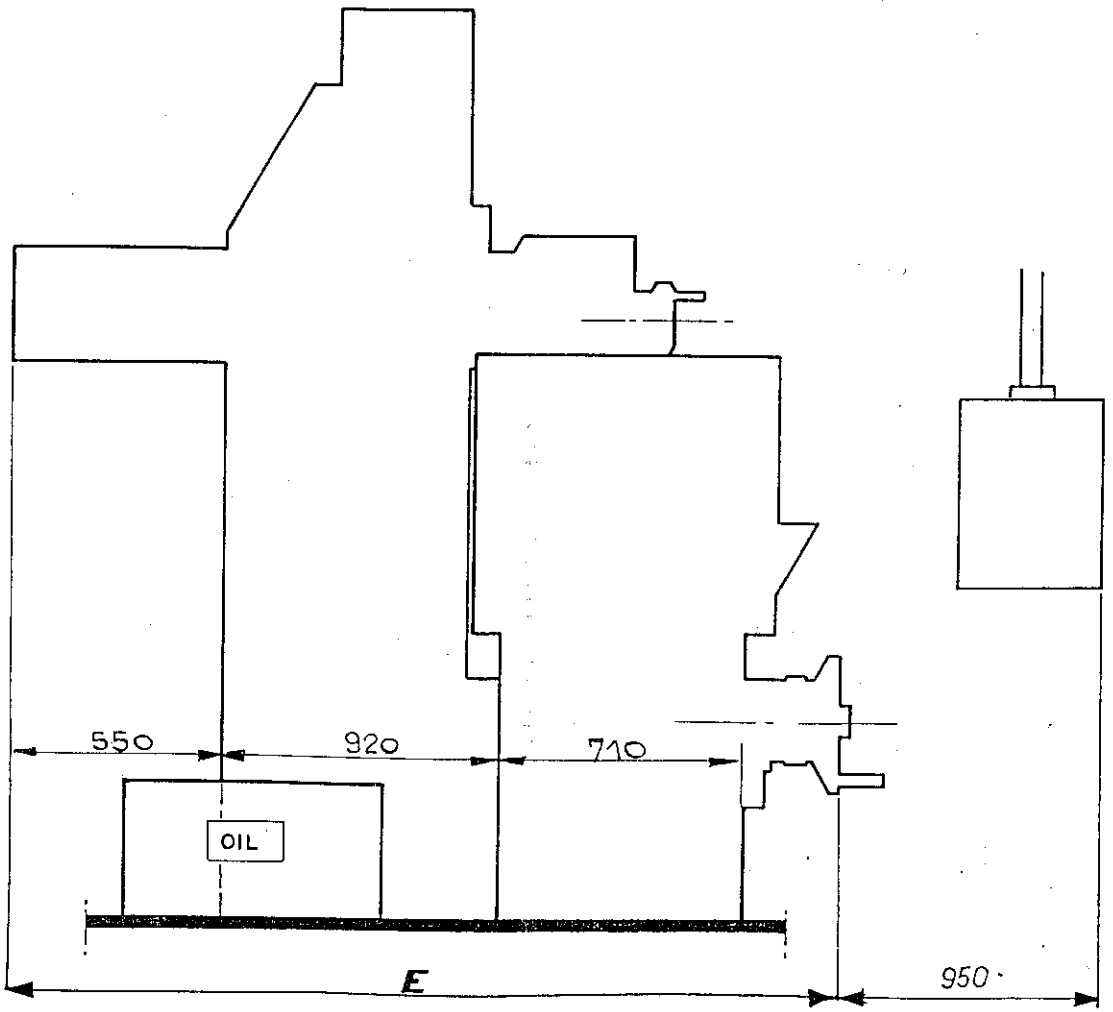
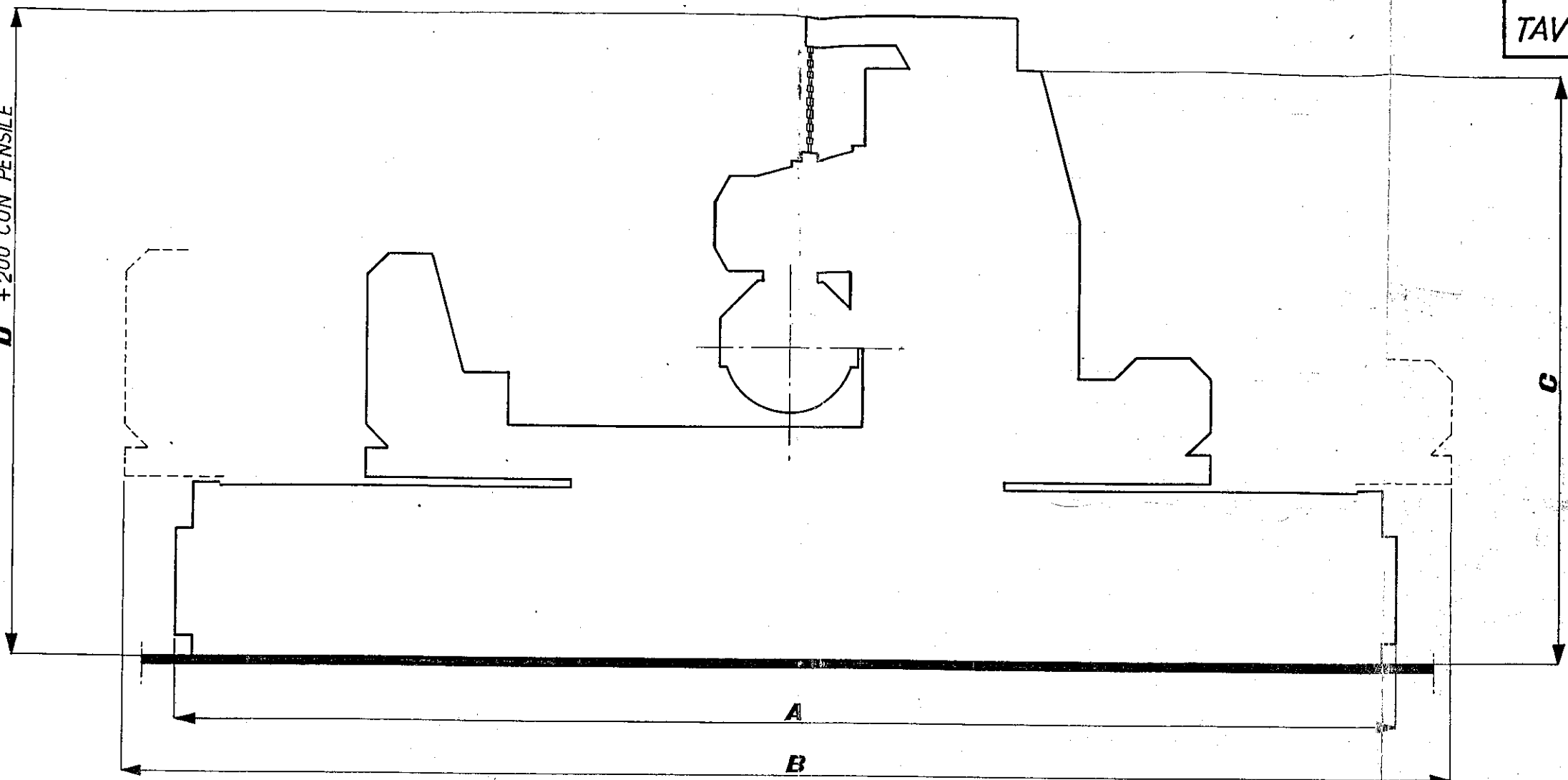
WHEEL

- Wheel speed	rpm.	1450
- Wheel dia.	mm.	127
- Outside wheel dia.	mm.	400
- Max. width of wheel	mm.	60
- Number of T-slots		3

POWER OF MOTORS

- Power of wheel motor	HP.	20
- Power of hydraulic-unit motor	HP.	10
- Power of coolant-pump motor	HP.	0,33
- NET WEIGHT OF MACHINE	kg.	9000

D + 200 CON PENSILE



5800  
4340  
 $\frac{5800}{2} = 2900$

MODELS	A	B	C	D	E
LINEA					
L 16	4340	5800	2450	2800	2400
L 20	5660	6700	2450	2800	2400
L 30	7660	8700	2450	2800	2400
CON MONTANTE RIALZATO			2650	3000	